**QC Evaluation**

■ 분석 일자 :

■ 검사 종목 :

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Control 종류** | **변 경 전** | | **변 경 후** | | |
| **Lot. No.** | **허용범위** | **Lot. No.** | **허용범위** | **결 과 (COI)** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| ■ 판정기준  1. 정성 및 반정량 검사의 경우 : 제조사 허용범위 이내  2. 정량 검사의 경우 :5개 반복 검사 (분자정량 제외)가 신규 lot의 제조사 허용범위 이내 | | | | | |
| 특이사항  및  조치사항 | 판정기준 내 일치함 | | | | |

■ 검 사 자 :

■ Unit manager :

■ 전 문 의 :